

GAMMA DI NASTRI ALIMENTATORI POWERSCREEN®

MASSIMA
GARANZIA
TRANQUILLITÀ



- CT65
- CT80
- CT100
- CT75R
- HL75 ALIMENTATORE A CARICO RIALZATO
- LL75 ALIMENTATORE A CARICO RIBASSATO

www.powerscreen.com

POWERSCREEN®
A TEREX
BRAND

CT65 e CT80



Spedizione containerizzata, carico/scarico da cingolo. Messa in servizio senza impiego di gru.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La gamma di nastri trasportatori mobili Powerscreen® è ideata per lavorare in combinazione con tutti i modelli di vagli e frantoi Powerscreen. L'utilizzo dei nastri trasportatori contribuisce ad aumentare la capacità di stoccaggio e a ridurre la movimentazione sul posto del materiale. Per garantire la comodità e mantenere bassi i costi di spedizione, i nastri Powerscreen possono essere trasportati in un container da 40 piedi. La gamma comprende i modelli di nastri trasportatori mobili cingolati da 65 e 80 piedi: CT65 e CT80.

DIMENSIONI DI TRASPORTO	CT65	CT80
Lunghezza	11,3 m (37')	11,88 m (38' 11")
Larghezza	2,25 m (7' 5")	2,25 m (7' 5")
Altezza	2,53 m (8' 4")	2,54 m (8' 4")
Peso (stim.)	12.750 kg (28.109 lb)	16.000 kg (35.274 lb)
Spedizione containerizzata	40' x 9'6" Container cubico alto	40' x 9'6" Container cubico alto

DETTAGLI TRASPORTATORE	CT65	CT80
Lunghezza nastro trasportatore	20 m (65'7")	23,5 m (77')
Larghezza tappeto	1.050 mm (41")	1.050 mm (41")
Altezza di scarico	8,7 m (28'6") a 24°	9,95 m (32'8") a 24°
Altezza di scarico max.	10 m (32'10") a 28°	10,1 m (33'2") a 25°
Capacità produttiva	Fino a 400 t/ora (441 US t/ora)**	Fino a 400 t/ora (441 US t/ora)**

OPZIONI	CT65	CT80
Rivestimenti del supporto di alimentazione: AR 400 a piastra o gomma 20 mm	•	•
Estensione tubo di alimentazione	•	•
Nastro a zig-zag	•	•
Raschietto a lama	•	•
Protezioni tamburo di testa	•	•
Sotto-protezioni	•	•
Parapolvere	•	•
Getto d'acqua per abbattimento polvere in corrispondenza del tamburo di testa	•	•
Trasmissione nastro - elettrica diretta	•	•
Piastre di rivestimento su tutta la lunghezza	•	•



Supporto di alimentazione rivestito di serie in acciaio, per prolungare la resistenza all'usura. Disponibili anche estensioni e rivestimenti in gomma del supporto di alimentazione

Il meccanismo di ripiegamento compatto consente la spedizione containerizzata come unità singola

Regolazione idraulica dell'angolo da 0° a 28° per semplificare l'integrazione nell'impianto*

La regolazione idraulica dell'altezza di alimentazione variabile riduce l'impatto e ottimizza il trasferimento di materiale

Centralina di comando completamente protetta con facile accesso per operazioni di assistenza e manutenzione
Tier 3 (Stage 3A)
Deutz D2011 L04I - 36,4 kW (49 CV)
Tier 4F (Stage 4) - Solo USA:
Deutz TD2.9 L4 - 41 kW (56 CV)

Traslazione a due velocità per una dislocazione rapida e controllata

*Varia a seconda della lunghezza del trasportatore. Consultare le specifiche dettagliate per ogni trasportatore.
**La produzione oraria dipende dal materiale in ingresso e dalle impostazioni. Giugno 2018.

CT100

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il trasportatore di stoccaggio Powerscreen CT100 è un'evoluzione dei vincenti nastri Powerscreen CT65 e CT80. La lunghezza supplementare del nastro e l'aumento di potenza consentono la massima mobilità e flessibilità, riducendo o eliminando l'utilizzo di pale gommate sul sito. Il trasportatore può soddisfare tutte le applicazioni, dalla vagliatura per impieghi leggeri alle applicazioni a mascelle. Benché la lunghezza sia di 100 piedi, il nastro mantiene la capacità di essere trasportato in tutto il mondo in un container da 40 piedi.

Supporto di alimentazione rivestito di serie in acciaio, per prolungare la resistenza all'usura. Disponibili anche estensioni e rivestimenti in gomma del supporto di alimentazione

La regolazione idraulica dell'altezza di alimentazione variabile riduce l'impatto e ottimizza il trasferimento di materiale

Centralina di comando completamente protetta con facile accesso per operazioni di assistenza e manutenzione

Tier 3: Stage 3A CAT 4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 83 kW (111 CV) a 1.800 giri/min

Tier 4: Tier 4F / Stage IV - Caterpillar C4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 82 kW (110 CV) a 1.800 giri/min

Volume del serbatoio del carburante: 180 litri

Traslazione a due velocità per una dislocazione rapida e controllata

DIMENSIONI DI TRASPORTO	CT100
Lunghezza	19,5 m (63'11")
Larghezza	2,84 m (9'4")
Altezza	3 m (9'9")
Peso (stim.)	24.000 kg (52.910 lb)
Spedizione containerizzata	40' x 9'6" Container cubico alto

DETTAGLI TRASPORTATORE	CT100
Lunghezza nastro	30 m (98'5")
Larghezza tappeto	1.050 mm (41")
Altezza di scarico	10,5 m (34'5") a 18°
Altezza di scarico max.	14,3 m (46'11") a 28°
Capacità produttiva	Fino a 600 t/ora (661 US t/ora)**

OPZIONI
Rivestimenti con piastre antiusura rimovibili da 6 mm
Rivestimenti antiusura del supporto di alimentazione, in gomma da 20 mm
Estensione per il supporto di alimentazione completa di rivestimenti in acciaio
Estensione per il supporto di alimentazione completa di rivestimenti in gomma da 20 mm
Pianale d'impatto nella zona del supporto di alimentazione
Rulli d'impatto nella zona del supporto di alimentazione
Sponde laterali integrali lungo il trasportatore principale
Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa del nastro di scarico
Coperture di protezione sul tamburo di testa del nastro
Sotto-protezioni opzionali del nastro di scarico sulla lunghezza della sezione media.
Sistema antipolvere sul tamburo di testa del nastro (solo barre con ugelli spruzzatori)
Arresto di emergenza a tirante per tutta la lunghezza del nastro
Coperture parapolvere in tela
Motori con doppia trasmissione per il nastro

CT75R

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il trasportatore di stoccaggio radiale su cingoli Powerscreen CT75R è la soluzione ideale per lo stoccaggio a valle degli impianti mobili di frantumazione e vaglio. La mobilità e la flessibilità dei trasportatori di stoccaggio radiali riducono o eliminano l'impiego di una pala gommata sul sito. I nastri soddisfano tutte le tipologie di applicazione, dalle più semplici alle più impegnative.

Centralina di comando completamente protetta con facile accesso per operazioni di assistenza e manutenzione

Tier 3: Stage 3A CAT 4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 83 kW (111 CV) a 1.800 giri/min

Tier 4: Tier 4F / Stage IV - Caterpillar C4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 82 kW (110 CV) a 1.800 giri/min

Volume del serbatoio del carburante: 180 litri



DIMENSIONI DI TRASPORTO	CT75R
Lunghezza	15,6 m (51'3")
Larghezza	2,25 m (7'5")
Altezza	3 m (9'9")
Peso (stim.)	19.500 kg (42.990 lb)
Spedizione containerizzata	40' x 9'6" Container cubico alto

DETTAGLI TRASPORTATORE	CT75R
Lunghezza nastro	22,9 m (75'2")
Larghezza tappeto	1.050 mm (41")
Altezza di scarico	9 m (29'6") a 18°
Altezza di scarico max.	10,9 m (35'9") a 23°
Capacità produttiva	Fino a 600 t/ora (661 US t/ora)**

OPZIONI

Coperture parapolvere in tela sul nastro di scarico
Coperture parapolvere in tela complete di cofano parapolvere sul nastro di scarico
Sponde laterali integrali lungo il nastro di scarico
Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa del nastro di scarico
Dispositivo antiritorno ad alette sul nastro di alimentazione al vaglio
Tappeto di scarico aggiornato con nastro a 3 strati per impieghi gravosi
Sotto-protezioni opzionali del nastro di scarico sulla lunghezza della sezione media
Sistema antipolvere sul tamburo di testa del nastro di scarico
Nastro con bilancia opzionale
Deferrizzatore sul supporto di alimentazione del nastro di scarico
Telecomando di avvio/arresto dell'alimentatore e sollevamento/abbassamento del nastro di scarico
Arresto di emergenza a tirante per tutta la lunghezza del nastro di scarico
Telecomando per azionare la macchina cingolata
Supporto di alimentazione rivestito con piastre antiusura da 6 mm
Gambe stabilizzatrici a regolazione d'altezza manuale sulla coda dell'alimentatore
Tramoggia rivestita con piastre antiusura da 6 mm
Svasature della tramoggia rivestite con piastre antiusura da 6 mm
Rivestimenti in acciaio dolce imbullonati nella tramoggia

HL75 ALIMENTATORE A CARICO RIALZATO

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il nastro di alimentazione a carico rialzato Powerscreen HL75 combina l'elevata versatilità del sistema di alimentazione Chieftain con un trasportatore di stoccaggio e consente all'operatore di scaricare direttamente dalle pale gommate, eliminando la doppia movimentazione del materiale sul sito. Le unità mobili possono essere utilizzate per un'alimentazione "dosata o controllata" del materiale a qualsiasi prodotto Powerscreen o ad altre macchine.



Tier 3: Stage 3A CAT 4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 83 kW (111 CV) a 1.800 giri/min
Tier 4: Tier 4F / Stage IV - Caterpillar C4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 82 kW (110 CV) a 1.800 giri/min
Volume del serbatoio del carburante: 325 litri

OPZIONI

Coperture parapolvere in tela sul nastro di scarico
Coperture parapolvere in tela complete di cofano parapolvere sul nastro di scarico
Nastro di scarico a doppia trasmissione
Sponde laterali integrali lungo il nastro di scarico
Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa del nastro di scarico
Dispositivo antiritorno ad alette sul nastro di alimentazione al taglio
Tappeto di scarico aggiornato con nastro a 3 strati per impieghi gravosi
Tamburo di azionamento del nastro di scarico aggiornato con rivestimento in ceramica
Sotto-protezioni opzionali del nastro di scarico sulla lunghezza della sezione media
Sistema antipolvere sul tamburo di testa del nastro di scarico
Nastro con bilancia opzionale
Deferrizzatore sul supporto di alimentazione del nastro di scarico
Telecomando di avvio/arresto dell'alimentatore e sollevamento/abbassamento del nastro di scarico
Arresto di emergenza a tirante per tutta la lunghezza del nastro di scarico
Telecomando per azionare la macchina cingolata
Supporto di alimentazione rivestito con piastre antiusura da 6 mm
Nastro di alimentazione a doppia trasmissione
Griglia ribaltabile da 4" o 6" montata sul nastro di alimentazione

DIMENSIONI DI TRASPORTO ALIMENTATORE A CARICO RIALZATO

Lunghezza	19,5 m (63'11")
Larghezza	2,75 m (9')
Altezza	3,12 m (10'2")
Peso (stim.)	25.000 kg (55.115 lb)
Spedizione containerizzata	40' x 9'6" 2 x Container cubico alto

DETTAGLI TRASPORTATORE ALIMENTATORE A CARICO RIALZATO

Lunghezza nastro	22,6 m (74'2")
Larghezza tappeto	1.200 mm (42")
Altezza di scarico	8 m (26'3") a 18°
Altezza di scarico max.	9,8 m (32'2") a 24°
Capacità produttiva	Fino a 500 t/ora (551 US t/ora)**

LL75 ALIMENTATORE A CARICO RIBASSATO

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il nastro di alimentazione a carico ribassato Powerscreen LL75 consente all'operatore di scaricare direttamente da pale gommate ed escavatori ad un'altezza di alimentazione sensibilmente inferiore rispetto agli alimentatori a tramoggia standard. L'esclusivo design della tramoggia consente l'alimentazione posteriore che può rappresentare un vantaggio quando si opera in aree chiuse.



Tier 3: Stage 3A CAT 4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 83 kW (111 CV) a 1.800 giri/min
Tier 4: Tier 4F / Stage IV - Caterpillar C4.4 - motore diesel a 4 cilindri, potenza erogata 82 kW (110 CV) a 1.800 giri/min
Volume del serbatoio del carburante: 325 litri

OPZIONI

Coperture parapolvere in tela sul nastro di scarico
Coperture parapolvere in tela complete di cofano parapolvere sul nastro di scarico
Nastro di scarico a doppia trasmissione
Sponde laterali integrali lungo il nastro di scarico
Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa del nastro di scarico
Dispositivo antiritorno ad alette sul nastro di alimentazione al taglio
Tappeto di scarico aggiornato con nastro a 3 strati per impieghi gravosi
Tamburo di azionamento del nastro di scarico aggiornato con rivestimento in ceramica
Sotto-protezioni opzionali del nastro di scarico sulla lunghezza della sezione media
Sistema antipolvere sul tamburo di testa del nastro di scarico
Nastro con bilancia opzionale
Deferrizzatore sul supporto di alimentazione del nastro di scarico
Telecomando di avvio/arresto dell'alimentatore e sollevamento/abbassamento del nastro di scarico
Arresto di emergenza a tirante per tutta la lunghezza del nastro di scarico
Telecomando per azionare la macchina cingolata
Supporto di alimentazione rivestito con piastre antiusura da 6 mm
Gambe stabilizzatrici a regolazione d'altezza manuale sulla coda dell'alimentatore
Tamburo di azionamento del nastro di alimentazione aggiornato con rivestimento in ceramica
Tramoggia rivestita con piastre antiusura da 6 mm
Svasature della tramoggia rivestite con piastre antiusura da 6 mm
Rivestimenti in acciaio dolce imbullonati nella tramoggia

DIMENSIONI DI TRASPORTO ALIMENTATORE A CARICO RIBASSATO

Lunghezza	19,6 m (64'4")
Larghezza	2,75 m (9')
Altezza	3 m (10')
Peso (stim.)	24.000 kg (52.910 lb)
Spedizione containerizzata	40' x 9'6" 2 x Container cubico alto

DETTAGLI NASTRO ALIMENTATORE A CARICO RIBASSATO

Lunghezza nastro	22,6 m (74'2")
Larghezza tappeto	1.200 mm (42")
Altezza di scarico	8 m (26'3") a 18°
Altezza di scarico max.	9,8 m (32'2") a 24°
Capacità produttiva	Fino a 500 t/ora (551 US t/ora)**

INDIRIZZI UTILI POWERSCREEN

Dungannon

200 Coalisland Road, Dungannon,
Co Tyrone, BT71 4DR, Irlanda del Nord
Tel.: +44 (0) 28 87 718 500
Fax: +44 (0) 28 87 747 231

Louisville

11001 Electron Drive,
Louisville, Kentucky, 40299 USA
Tel.: +1 502 736 5200
Fax: +1 502 736 5202

www.powerscreen.com

E-mail: sales@powerscreen.com

CONTATTATECI

 @powerscreenofficial

 @powerscreen

 @powerscreenofficial

 @powerscreen

 @powerscreenofficial

Il materiale di questa pubblicazione ha unicamente scopo informativo ed è soggetto a modifiche senza preavviso.

Powerscreen non si assume responsabilità per eventuali errori od omissioni, o per eventuali conseguenze derivanti dall'uso delle informazioni qui pubblicate. In virtù di una politica di continua evoluzione dei prodotti, ci riserviamo il diritto di modificarne le specifiche senza preavviso. I dati relativi alle prestazioni indicati in questa pubblicazione hanno unicamente scopo indicativo, non costituiscono alcuna garanzia espressa o implicita. I risultati variano in base alle impostazioni del nastro trasportatore, alla fonte di alimentazione, al tipo di materiale lavorato, alle impostazioni della camera di frantumazione e alle dimensioni del taglio.

Le immagini hanno esclusivamente scopo illustrativo. Alcune o tutte le macchine fotografate potrebbero essere equipaggiate con attrezzature opzionali. Per ulteriori informazioni sulle attrezzature opzionali consultare il concessionario.

Powerscreen® è un marchio depositato di Terex GB Limited negli Stati Uniti e in molti altri Paesi.

Copyright 2019 Terex GB Limited. Pubblicato e stampato nel gennaio 2019. Tutti i macchinari sono provvisti del marchio CE.

